

## LÁMINAS EXTRUSIONADAS DE POLIESTIRENO

Ideales para cartelería, PLV, publicidad, artículos promocionales, expositores, PLV y comunicación, señalización, separadores, mamparas, interiorismo y otras muchas aplicaciones más.

### Descripción

Opaco | Liso: Mate/Mate | Densidad: 1,06 g/cm<sup>3</sup>

### Colores



### Especificaciones

CARACTERÍSTICA	NORMA	DENOMINACIÓN	TOLERANCIAS
Dimensiones	Norma interna	Largo Ancho Ecuadría	-0 / +5 mm -0 / +5 mm ≤ 2 mm
Espesor	Norma interna	400 µm 500 µm 800 µm 1200 µm	± 8% ± 32 µm ± 7% ± 35 µm ± 5% ± 40 µm ± 3% ± 36 µm
Tratamiento corona	DIN 53 364	Tensión superficial	≥ 42 dinas / cm

## Resistencias

### Resistencia química

**Phœnix** es resistente a las grasas, soluciones acuosas de ácidos débiles, lejías, alcohol y algunos aceites.

No resistente a: oxidantes fuertes. Se hincha en contacto con solventes como gasolina, benceno, xileno, tolueno y otros disolventes orgánicos pudiendo provocar un ligero alabeo.

No resiste a la radiación UV (p.ej. Exposición solar), volviéndose frágil. Para usos que deban ser resistentes rogamos nos consulten.

### Resistencia mecánica

Las hojas de **Phœnix** tienen una resistencia al desgarre y al impacto óptima a temperatura ambiente (23 °C) y temperaturas bajas (alrededor de -25 °C).

## Impresión

### Tratamiento corona

Todas las fabricaciones de planchas de **Phœnix** son sometidas a tratamiento corona en ambas caras, lo cual permite obtener una tensión superficial adecuada para la impresión posterior.

### Garantía de impresión

La impresión offset UV se garantiza durante 3 meses a partir de la fecha de fabricación. Para alimentación automática de las hojas recomendamos escuadrarlas previamente.

La impresión en serigrafía UV se garantiza durante 6 meses.

Las planchas de **Phœnix** admiten así mismo la estampación en caliente.

### Tintas de impresión

Las tintas de impresión deben ser específicas para **Phœnix**. Debido al número creciente de referencias existentes en el mercado, se aconseja consultar a su fabricante.

## Transformación

### Acondicionamiento

En el momento de recibir el material, es imprescindible desflejar el palet y dejarlo a temperatura ambiente durante 24-48 horas antes de su utilización, con el fin de lograr una correcta estabilización.

## Normas

### Normas aplicables

- 1). De contacto con alimentos: Directiva CEE 2004/19/EC, Resolución Europea AP-89-1
- 2). Del juguete: Norma EN 71-3
- 3). Aparatos eléctricos y electrónicos: Directiva CEE 2002/95/EC

Cualquier color que, bajo pedido, nos pueda solicitar cumple la normativa. Rogamos nos consulten.

---

Nota importante: La información contenida en esta hoja técnica se da de buena fe en base a nuestra experiencia, no constituyendo una garantía implícita de su uso.



## MELNIK, SL

Crta. Manresa, 78 • 08280 CALAF (Barcelona) España  
Tel. +34 938 680 721 • Fax +34 938 698 306  
comercial@melnik.es • [www.melnik.es](http://www.melnik.es)

 melnik